

## Booster

Coadyuvante detergente en base a peróxido de hidrógeno

### Description

**Booster** es un aditivo primario o secundario a las soluciones detergentes cáusticas para la eliminación de fuertes depósitos orgánicos presentes en las Industrias Alimentaria y de Bebidas.

### Aplicaciones

- **Booster** es un aditivo líquido a las soluciones cáusticas altamente concentrado que mejora la detergencia y la eliminación de suciedades a temperaturas de 80°C durante las aplicaciones CIP donde existe la problemática de suciedades orgánicas.
- **Booster** aditivado a las soluciones cáusticas mejora la detergencia superando a productos completos únicos ya que acorta los tiempos de limpieza.

### Ventajas

- Altamente efectivo en la eliminación de depósitos orgánicos, mejorando la eficiencia operacional.
- Adecuado para ser dosificado y controlado automáticamente mediante dosificación proporcional a la bomba de soluciones cáusticas, asegurando una dosificación constante del producto.
- Debe tenerse presente el dosificar la cantidad de producto correcta en la unidad CIP. El depósito de detergente de la Unidad CIP debe de disponer de venteo para permitir desalojar el oxígeno que se genere.

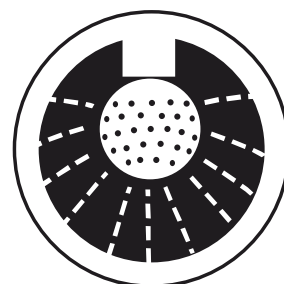
### Modo de Empleo

**Booster** se usa normalmente a una concentración del 0,09%-0,43% p/p (0,08-0,39% v/v) dosificado a las soluciones detergentes cáusticas y a una temperatura de ambiente a 80°C. Las concentraciones exactas dependerán del nivel y tipo de suciedad.

**Booster** debe ser añadido cuidadosamente al sistema CIP con venteo y el equipo debe ser limpiado, para asegurar de que no hay creación de presión dentro del sistema.

Las soluciones que contengan **Booster** deben aclararse abundantemente tras su uso para eliminarlas de las superficies en contacto con alimentos y bebidas.

# VB31



**Diverflow™**

# Booster

Coadyuvante detergente en base a peróxido de hidrógeno

## Información Técnica

Aspecto	Líquido transparente incoloro
Densidad relativa a 20°C	1,13
pH (1% solución a 20°C)	4,6
Demanda Química de Oxígeno	No
Contenido en Nitrógeno (N)	No
Contenido en Fósforo (P)	<1 g/kg

Estos valores son característicos del producto y no deben ser tomados como especificaciones de Control de Calidad.

## Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Almacenar en los envases de origen cerrados evitando temperaturas extremas. Información completa sobre manipulación y eliminación del producto, se suministra aparte en la Ficha de Datos de Seguridad.

En caso de accidente, consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, Telf. 915 620 420.

## Compatibilidad del producto

**Booster** es adecuado para su uso en todo tipo de materiales comúnmente presentes en la industria de bebidas y procesamiento de alimentos. En caso de duda, es aconsejable probar cada material por separado antes de un uso prolongado.

## Método de análisis

Reactivos: Permanganato potásico 0,1N Ácido sulfúrico (25%)

Procedimiento: Pipetear 25ml de la solución a testar en un recipiente cónico y añadir 20ml. de Ácido sulfúrico. Valorar con Permanganato potásico hasta que un débil color rosa persista durante medio minuto (añadir el valorante rápidamente al principio y gota a gota cerca del punto final de la valoración).

Cálculos: % (p/p) **Booster** = solución valorante gastada (ml) x 0,020

% (v/v) **Booster** = solución valorante gastada (ml) x 0,018

## Información Medioambiental

Empresa Certificada por Lloyd's Register con n°932249 ISO 9.001 y n° 653269 ISO 14.001.